

MANUAL DE INSTRUCCIONES

LAMINADORA DE ROSCAS

IZPE

MODELO: _____ V-1 _____

TENSION: _____

FRECUENCIA: _____

MAQUINA N°: _____

DESCRIPCION

La máquina de roscar en frío IZPE- V.1., es esencialmente mecánica. Esta condición unida a su gran solidez y precisión hacen de la misma una máquina de gran interés por su seguridad y sencillez en el trabajo.

CONJUNTO CINEMATICO DE ARRASTRE DE LOS RODILLOS:

Se compone de dos electromotores de 4 H.P. colocados en cabezales iguales y opuestos cada uno de ellos y por medio de un sistema de engranajes reducen la velocidad de llegada al eje cabezal, desde 1000 r.p.m. que da cada electromotor a 184 r.p.m. en los cabezales.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Diámetro máximo de la rosca.....26 mm.
Diámetro mínimo de la rosca.....3 mm.
Paso máximo de la rosca.....3 mm.
Paso mínimo de la rosca.....0,60 mm.
Largo máximo de la varilla.....3 mm.
Producción horaria.....4 a 6 metros por minuto.

Es de interés hacer notar que en esta máquina no es necesario sujetar la varilla, ya que los rodillos efectúan la labor de alimentación con la ventaja de que las varillas salen completamente rectas y roscadas de un extremo a otro.

NOTA: Todos los materiales de piezas importantes, son de calidades inmejorables, así como tratadas y rectificadas, igualmente los rodamientos y demás accesorios.

Para refrigeración empleese aceites del tipo HUMEX-A o bien aceites solubles en proporción doble a la empleada en herramientas de corte.

- - - - -