

MANUAL FORMADORA DE HAMBURGUESAS

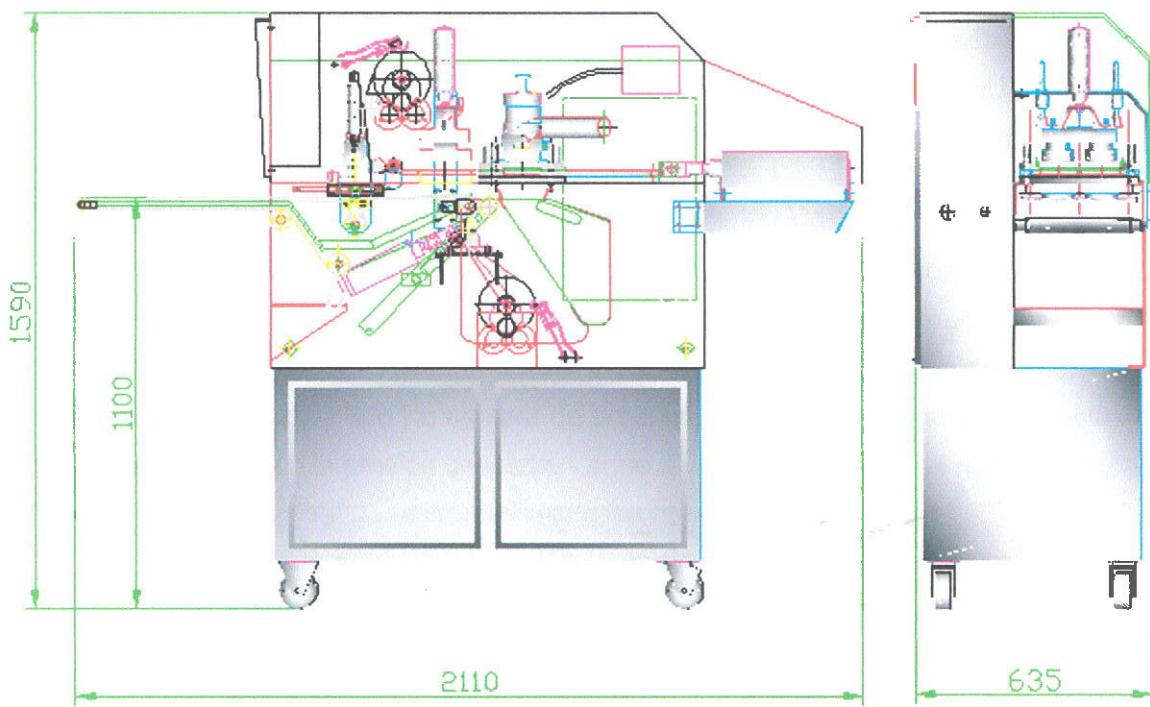
- ACCIONAMIENTO HIDRAULICO -



ÍNDICE

1. Características técnicas
2. Instalación y puesta en marcha
3. Instrucciones de funcionamiento
4. Mantenimiento
5. Optimización producto
6. Posibles problemas y soluciones
7. Recambios
8. Esquema neumático
9. Esquema eléctrico
10. Solicitar recambios

1. CARACTERISTICAS TECNICAS



Características Generales:

Máquina automática para formar hamburguesas, con o sin aplicación de papel por una o ambas caras y alimentación de producto desde embutidora.
 Placa molde fácilmente intercambiable que posibilita la fabricación de diferentes formas y tamaños.
 Bancada construida en AISI-304 con ruedas giratorias y fijas.
 Fácil regulación del avance de la banda de salida.
 Regulación de la presión de llenado de la cámara principal, que ayuda a conseguir diferentes calidades de producto.
 Piezas en contacto con producto de fácil desmontaje y limpieza.
 Incorpora descompresor automático que facilita la extracción de producto y reduce el desgaste de placas alargando la vida de las mismas.

Datos Técnicos :

Cantidad de ciclos por minuto: de 10 a 40 (70 – 80 hamburguesas/minuto)

Dimensiones máximas piezas a formar: 140 x 110 mm.

Producción aproximada: 500 Kg/hora.

Consumo aire a 40 ciclos minuto: 800 IN/min. (120 lt a 6 bar).

Tensión: 220 V. 50 Hz