

D. Francisco Lahoz Macipe con D.N.I. 18.401.512, en representación acreditada de ROLATEC S.L. con domicilio en MARIA DE HUERVA (Zaragoza) Poligono El Plano, Calle A, nave 21, e inscrita en el Registro Industrial con el N° 50 29795.

### **CERTIFICA**

Que ha fabricado para EUSKONTROL S.A el equipo de sondeo modelo RL-400 con n° de fabricación 301100 de las siguientes características:

- Cabezal rotativo accionado por motor hidráulico.
- Par máximo 700 K.g.m.
- Velocidad de rotación 0 a 900 r.p.m.
- Mordaza hidráulica hasta NQ-90 mm.
- Retenedor hidráulico 143 mm.
- Mastil carrera del cabezal 3.500 mm
- Telescopado 6.000 mm.
- Tracción máxima 9.000 Kg.
- Cuadro de mandos centralizado.
- Cabrestante de maniobra 3.500 Kg.
- Cabrestante Wire Line 1.000 Kg.
- Bomba de inyección 200 l.p.m.
- Accionado mediante motor DEUTZ F5L 912 N° 8613303
- Montado sobre chasis con orugas de caucho autopropulsado.

Este equipo va implementado con un DISPOSITIVO DE GOLPEO AUTOMÁTICO para la realización de tomas de muestras inalteradas en sondeo, así como para la realización de pruebas de penetración dinámica que tiene las características siguientes:

- Maza de acero con masa de 63,5 Kg.
- Altura de caída libre: 76 cm.
- Accionamiento automático
- Caída libre sobre barra guía engrasada.
- Cumple las normas NI de la SIMSFE siguientes:
  - DPSH Prueba dinámica muy pesada.
  - SPT Prueba dinámica standard.
- **Cumple la norma UNE 103-801-94.**
- El sistema de elevación y escape es independiente del varillaje al que va conectado el tomamuestras, cuchara SPT o puntaza utilizados.

El equipo aquí descrito CUMPLE con lo establecido por el MOPTMA para la acreditación en el área de toma de muestras inalteradas, ensayos y pruebas "in situ" de suelos, regido por la **Norma UNE 103-800-92** (Geotecnia. Ensayos in situ. Ensayos de penetración standard SPT.).

Lo que hace a los efectos que se estime pertinente, en MARIA DE HUERVA (Zaragoza) a veintisiete de marzo de dos mil uno.

**ROLATEC S.L.**  
Francisco Lahoz