

CARACTERISTICAS TECNICAS.-

CAPACIDADES.-

Diámetro admitido sobre bancada	mm. 600
Máximo diámetro a mecanizar	mm. 500
Máximo diámetro a mecanizar sobre carro	mm. 400
Máximo recorrido longitudinal	mm. 1600
Máximo recorrido transversal	mm. 300
Distancia máxima entre plato y contrapunto	mm. 1500

CABEZAL.-

Diámetro de los rodamientos del husillo	mm. 140
Eje principal perforado a.....	mm. 90
Nariz del eje	DIN-55021 A2
Paso máximo de barra redonda con pinza	mm. 80
Diámetro máximo de plato	mm. 315
Velocidades infinitamente variables	rpm 25-3000

CONTRAPUNTO.-

Diámetro de la caña	mm. 100
Recorrido de la caña hidráulicamente	mm. 100
Cono Morse	nº 5
Fuerza máxima	Kgs 1.500

TORRETA.-

Número de estaciones	12
Portaherramientas VDI-3425 (mango cilíndrico)	20-25
Tiempo de giro para 60º	segundos 1,40

MOTORES.-

Principal de corriente continua	KW 28
1ª gama	rpm 200-800
2ª gama	rpm 750-3000
Equipo hidráulico	KW 2
Equipo de refrigeración	KW 0,75

MOTORES DE AVANCES.-

Avance rápido eje X	mts/min 5
Avance rápido eje Z	mts/min 10

PESOS.-

Peso neto aproximado	KGS 7.900
Peso bruto aproximado	KGS 8.400

FAGOR

