

Manual de instrucciones

Torno

EMCOMAT 17/20

Estas instrucciones son válidas para las siguientes máquinas

Designación de la máquina	Características
EMCOMAT 17S	- modelo standard con 8 pasos mecánicos de velocidad
EMCOMAT 17D	- control continuo de velocidad (4 pasos mecánicos de transmisión) - display digital de posición integrado - gran potencia motriz
EMCOMAT 20D	- control continuo de velocidad (4 pasos mecánicos de transmisión) - display digital de posición integrado - gran potencia motriz - gran anchura de punto y gran altura de punto

Edición 1993

Nº. ref. SP 2205



Manual de instrucciones
EMCOMAT 17/20
B93-03 SP 2205



Empresa constructora:

EMCO MAIER Gesellschaft m.b.H. - P.O. Box 131 - A-5400 Hallein/Austria - Tel. (06245) 2581 - Fax (06245) 6965

Datos técnicos

Torno de puntos con precisión de herramientista según DIN 8605

Espacio de trabajo		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Distancia entre puntos	[mm]	700	700	1000
Altura de punto	[mm]	170	170	200
Volteo sobre la bancada	[mm]	ø340	ø340	ø400
Volteo sobre el carro transversal	[mm]	ø190	ø190	ø250
Distancia carro superior-centro de volteo	[mm]	34	34	34
Anchura de la bancada	[mm]	260	260	260
Recorrido de traslado carro longitudinal	[mm]	600	600	900
Recorrido de traslado carro transversal	[mm]	220	220	220
Recorrido de traslado carro superior	[mm]	110	110	110
Longitud de guía carro de bancada	[mm]	380	380	380
Diámetro herramienta de torneado	[mm ²]	20x20	20x20	20x20
Cabezal		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Nariz del husillo según DIN 55 029 (Camlock)		S5	S5	S5
Orificio del husillo	[mm]	ø50	ø50	ø50
Cono interno según DIN 7178		1:22	1:22	1:22
Diámetro máximo del plato independiente	[mm]	ø200	ø200	ø260
Diámetro máx. del plato	[mm]	ø200	ø200	ø200
Velocidades del husillo	[r.p.m.]	55-2350	35-3000	35-3000
Control de velocidad		mecánico	continuo	continuo
Número de pasos mecánicos de velocidad		8	4	4
Motor de propulsión		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Motor trifásico con freno integrado				
con regulación continua (conversión de frecuencia)		no	si	si
Velocidad nominal del motor	[r.p.m.]	1450	-	-
Potencia con 40% tiempo de conexión	[kW]	3,2	5,3	5,3
Momento máx. nominal de giro en el husillo principal	[Nm]	350	640	640
Gama de avance		EM 17S	EM 17D	EM 20D
28 avances longitudinales	[mm/r.]	0,045-0,787	0,045-0,787	0,045-0,787
28 avances transversales	[mm/r.]	0,023-0,406	0,023-0,406	0,023-0,406
Gama de roscado		EM 17S	EM 17D	EM 20D
28 pasos en equipo base	[mm]	0,4-7,0	0,4-7,0	0,4-7,0
Con juego de engranajes (accesorio) son posibles 28 roscas métricas, 32 roscas en pulgadas (Withworth) y 32 roscas de paso diametral más.				

Datos sujetos a variaciones técnicas

DATOS TECNICOS

Contrapunta		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Diámetro de la pínula	[mm]	ø50	ø50	ø50
Carrera de la pínula	[mm]	120	120	120
Cono interior de la pínula		MK3	MK3	MK3
División del anillo índice de los volantes		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Carro longitudinal	[mm]	0,2	0,2	0,2
Carro transversal (avance diámetro)	[mm]	ø0,05	ø0,05	ø0,05
Carro superior	[mm]	0,025	0,025	0,025
Contrapunta	[mm]	0,1	0,1	0,1
Pesos admitidos de piezas		EM 17S	EM 17D	EM 20D
de manera volante	[kg]	50	50	50
con contrapunta	[kg]	150	150	150
Conéxion eléctrica		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Alimentación de tensión	[V]	240V/3/PE ~ 400V/3/PE ~ 460V/3/PE ~	400V/3/PE ~ 460V/3/PE ~	400V/3/PE ~ 460V/3/PE ~
Desviaciones máx. de tensión	[%]	+5/-10	+5/-10	+5/-10
Frecuencia	[Hz]	50/60	50/60	50/60
Consumo nominal de corriente	[kVA]	3,0	5,0	5,0
Fusible principal	[A-lent]	16	16	16
Dimensiones de la máquina		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Longitud total	[mm]	1596	1596	1896
Altitud total	[mm]	1240	1240	1240
Anchura total	[mm]	880	880	880
Husillo principal sobre suelo	[mm]	1130	1130	1130
Peso total de la máquina	[kg]	700	700	800
Indicación digital de posición		EM 17D	EM 20D	
integrada en 3 ejes		[mm]/[pulg.]	[mm]/[pulg.]	
Valor mínimo de indicación eje X (carro transversal)	[mm]	0,001	0,001	
Valor mínimo de indicación eje Zo (carro superior)	[mm]	0,005	0,005	
Valor mínimo de indicación eje Z (carro longitudinal)	[mm]	0,01	0,01	
Nivel sonoro		EM 17S	EM 17D	EM 20D
Nivel sonoro medio	[dB(A)]	79	79	79
Con las siguientes condiciones:				
- Proceso de medición:	Proceso de medición según DIN 45 635			
- Estado de servicio:	Velocidad máxima en marcha en vacío			

Datos sujetos a variaciones técnicas