

MANUAL DE FUNCIONAMIENTO
DEL
HORNO PARA FUSION DE ALUMINIO
MODELO FADB - 600/800 T
DE
F U Y M E S A
- Galdácano (Vizcaya) -

Basauri, 30 de Noviembre de 1.987

Características principales del horno.

- Capacidad de carga: nominal 600 Kgs.
máxima 750/800 Kgs.
- Velocidad de fusión: 800 Kgs/h. (a partir de horno caliente).
- Tiempo aproximado de fusión: 45 minutos a 700/750 °C.
- Dimensiones exteriores:
 - Longitud 2.900 mm.
 - Fondo 2.800 mm.
 - Alto 2.200 mm.
 - Altura pico de colada 1.100 mm.
- Dimensiones boca de carga: 600 x 800 mm.
- Peso aproximado del horno montado: 12.000 Kgs.
- Temperatura máxima de trabajo:
 - Fusión 1.200 °C.
 - Mantenimiento 1.000 °C.
- Combustible: Gas natural
(PCI 8.700 kcal/Nm³)
- Presión de alimentación: 2.5 bar.
- Potencia instalada - Quemadores
 - Cámara de Fusión:
 - Número 2
 - Tipo Llama-Corta
 - Modelo IST-1460-0085
 - Potencia calorífica 350.000 kcal/h. (x2)
- Cámara de mantenimiento:
 - Número 1
 - Tipo Radiante
 - Modelo INSERTEC 2000-0050
 - Potencia calorífica 85.000 kcal/h.

- Evacuación de humos:

Registros en Cámara	Uno
Posición	Bóveda Cámara de fusión
Sección	600 x 800 mm.

- consumo de gas natural:

Cámara fusión	80 Nm ³ /h.
Cámara mantenimiento	10 Nm ³ /h.

- Caudal aire de combustión: 1.000 Nm³/h.

- Caudal de humos: 1.120 Nm³/h.

- Regulación de potencia:

Cámara de fusión	Regulación por temporizador
Cámara mantenimiento	Detección temperatura humos
	Detección temperatura baño de metal fundido.

- Aislamiento térmico del horno:

Cámaras de fusión y mantenimiento

Hormigón refractario y aislante
Ladrillos aislantes
Silicato cálcico

Tapa cámara de ~~mantenimiento~~ fusión

Módulos de fibra cerámica de 128 kgs/m³ de densidad.