

Tabla general de datos técnicos

VELOCIDAD DE CORTE		
1ª Velocidad Lenta	mt/min	36
2ª Velocidad Rápida	mt/min	72

Advertencia

Todos los modelos pueden ser equipados con un Inverter, este instrumento opcional, ofrece una gama de velocidades comprendidas entre **20 ÷ 90 m/min**. Puesto que la máquina está preparada, el inverter puede ser instalado por el usuario o preinstalado en fábrica, previa solicitud al efectuar el pedido.

HOJA DE CINTA		
Dimensión nominal	mm	2950 x 27 x 0,9
Desarrollo máx/min de la hoja	mm	2960 ÷ 2940
Altura de la hoja	mm	27
Espesor de la hoja	mm	0,9
Tensión de la hoja	bar/kg	70 / 900

Atención

En caso de que las dimensiones de la herramienta de corte seleccionada no correspondan con las que aparecen en el capítulo "Dimensión nominal", verificar si por lo menos los valores están comprendidos en las dimensiones máx/mín permitidas.

POTENCIA Y CONSUMO		
Motor del mandril del cabezal	kW	1,8/1,5
Motor de la bomba eléctrica del líquido de lubricación – refrigeración	kW	0,06
Máx. potencia eléctrica instalada	kW	1,86

PRESIONES DE EJERCICIO		
Presiones de ejercicio máx. por apertura/cierre de la mordaza	Bar	6
Consumo de aire para un ciclo completo	Nl/min	1,34

Nota El valor señalado en "Consumo de aire para un un ciclo completo" se refiere a condiciones normales (temperatura 0° C y presión atmosférica 1,013 bar o sea, con una densidad de $1,3 \times 10^{-3}$ Kg/l), donde $1 \text{ kg/min} = 772 \text{ Nl/min}$.

ACEITE Y LÍQUIDO LUBRICANTE – REFRIGERANTE		
Aceite para el grupo tensor de la hoja	volt Lt	0,5
Aceite para el reductor de tornillo sinfín	capacità Kg	0,32
Aceite para el cilindro opcional Cut Control System	capacità Lt.	0,7
Líquido lubricante – refrigerante (concentración de aceite 5–6%)	capacità Lt.	13

MORDAZA DE CORTE		
Apertura máxima de la mordaza	mm	285

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR DEL MANDRIL

N. polos	Tensión Volt	Absorción Amp.	Potencia kW	rpm	Velocidad de la cinta
2/4	400	5,6/4	1,8/1,5	2.860/1400	72/36 mt/min
4/8 optional	400	3,1/2,7	1,1/0,55	680/1330	36/18 mt/min

Bobinado del estator en cobre esmaltado clase H 200° C.

Aislamiento clase F (temperatura límite TL=155° C).

Grado de protección IP 55 (total contra el contacto con las partes en tensión y contra el agua pulverizada desde todas las direcciones).

De conformidad con las normas CEI, publicación IEC del 1 de julio de 1985.

Nota Ejemplo de aislamiento en clase F: en las máquinas refrigeradas por aire, a una temperatura ambiente de 40° C (según CEI 2-3 e IEC 85) la sobretensión admisible es de 100° C (donde 100° C representa el ΔT admisible).

Advertencia

La máquina se suministra de serie con motor trifásico de 2/4 polos y 2 velocidades de la cinta:

- 1ª velocidad (4 polos) = 36 m/min

- 2ª velocidad (2 polos) = 72 m/min;

el motor de 4/8 polos OPCIONAL permite alcanzar velocidades de 36/18 m/min.

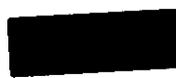
CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR DEL MANDRIL
Monofásica; Frecuencia 50 Hz.

Tensión Volt	Absorción A	Potencia kw	rpm	Capacidad l/min	Prevalencia m
230	0,40	0,06	2800	11	1,5
400	0,20	0,06	2800	11	1,5

Grado de protección IP 55.

De conformidad con las normas CEI, publicación IEC34 del 01/07/1985.

CAPACIDAD A DE CORTE

Sección			
0°	250	230	280 x 200
45° ♦	190	180	180 x 180
60° ♦	120	110	110 x 110