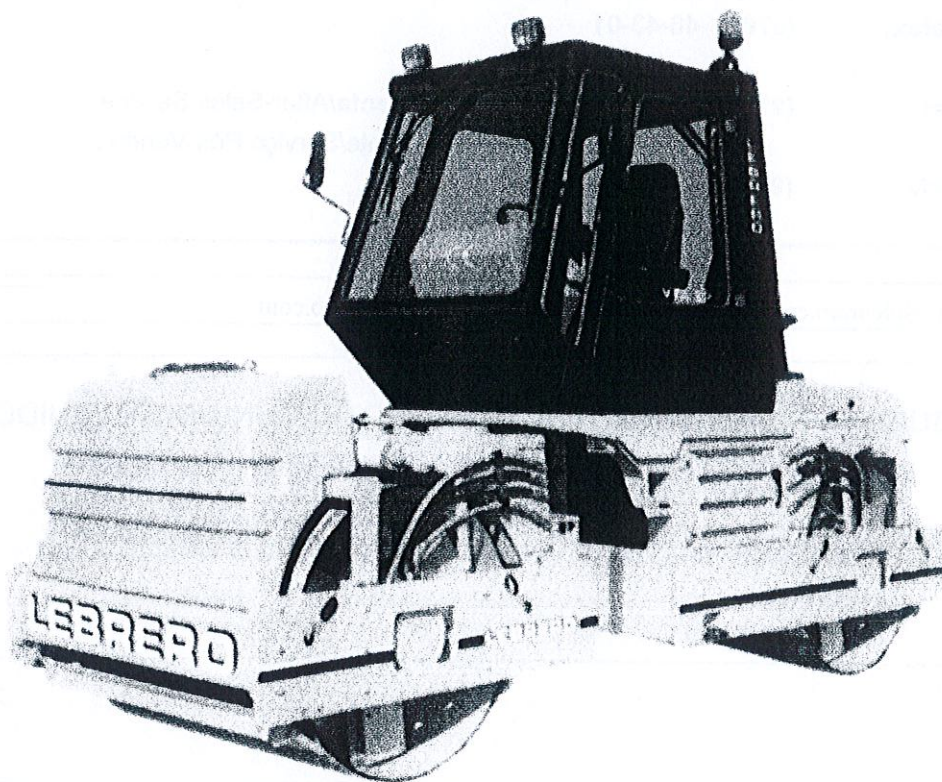


RODILLO VIBRANTE TANDEM
TANDEM VIBRATING ROLLER
ROULEAU TANDEM VIBRANT
TANDEM VIBRATINGWALZE

Manual del operador y mantenimiento

Operator's and maintenance manual
Manuel de l'utilisateur et maintenance
Bedienungs und wartungshandbuch

VTA 80-90-100



LEBRERO

Catálogo nº 484.022.200

3.- DATOS TECNICOS

INDICE

- 1.- CARACTERISTICAS GENERALES
- 2.- DIMENSIONES
- 3.- ESPECIFICACIONES TECNICAS
- 4.- CAPACIDADES
- 5.- ESPECIFICACIONES DEL MOTOR DIESEL

1.-CARACTERISTICAS GENERALES

Las VTA 80-90-100 de LEBRERO son compactadores tandem con articulación central oscilante y con vibración y tracción en los dos rodillos.

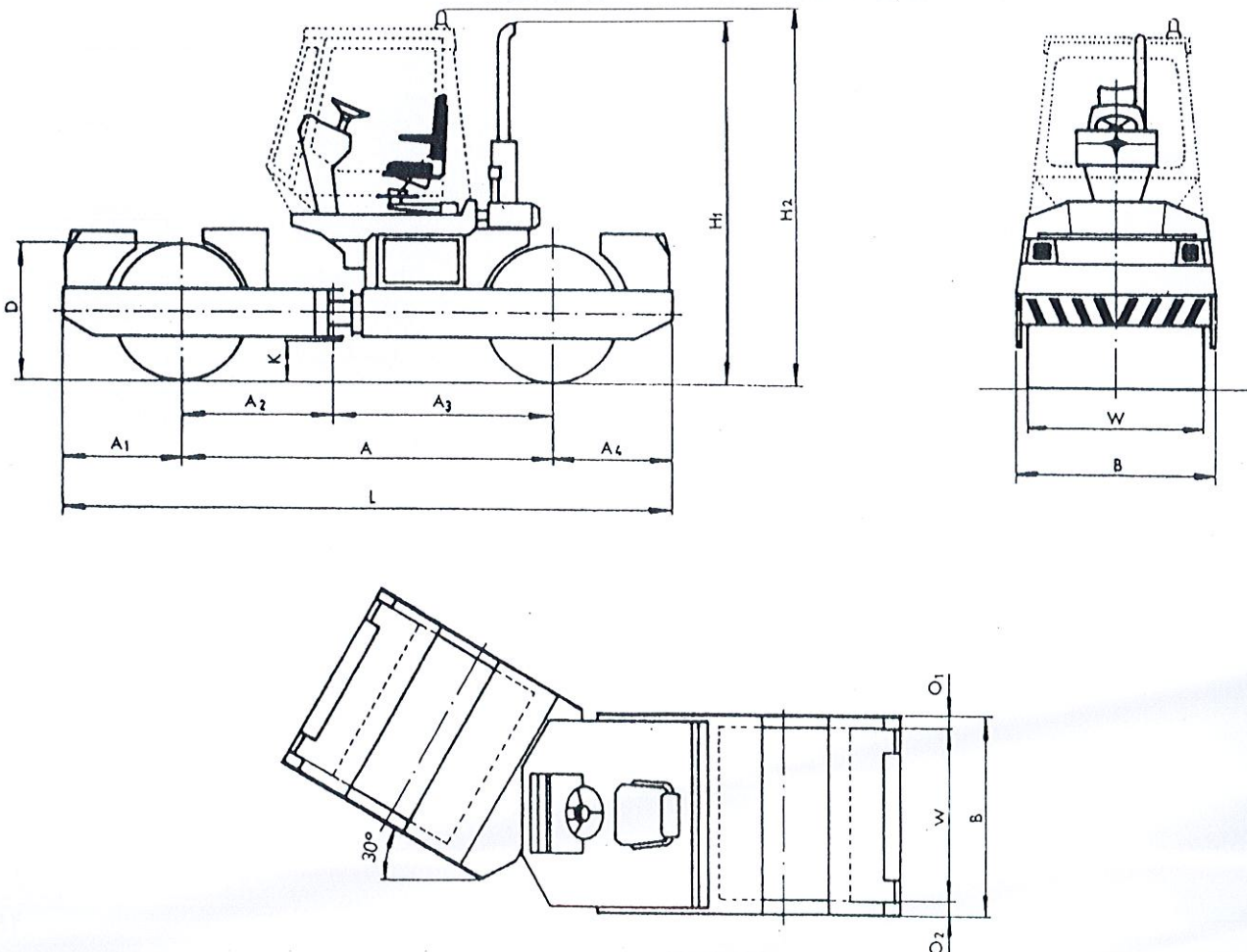
Específicamente diseñadas para trabajos de compactación de firmes, tanto por impacto como por presión dinámica variable; son máquinas en general adecuadas para la compactación de:

- Mezclas bituminosas en caliente.
- Mezclas bituminosas en frío.
- Suelo-cemento y grava-cemento.
- Hormigón seco compacto.

Dependiendo del modelo de máquina, su aplicación más adecuada será en obras de medio-grandes a muy grandes volúmenes.

2.-DIMENSIONES GENERALES

	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	B	O ₁	O ₂	H ₁	H ₂	W	D	K
VTA-80	4.437	2.987	725	1.230	1.757	725	1.630	95	85	2.987	3.073	1.450	1.100	320
VTA-90	5.187	3.187	1.000	1.280	1.907	1.000	1.830	95	85	2.947	3.123	1.650	1.200	370
VTA-100	5.497	3.347	1.075	1.375	1.972	1.075	1.980	95	85	3.034	3.200	1.800	1.300	370



3.-ESPECIFICACIONES TECNICAS

	VTA-80	VTA-90	VTA-100
Peso en servicio (CECE) (incluye conductor, 50% de gas-oil y de agua)	Kg. ... 8.000	9.500	11.000
Peso en la parte delantera	Kg. ... 3.900	4.700	5.400
Peso en la parte trasera	Kg. ... 4.100	4.800	5.600
Peso neto embarque	Kg. ... 7.500	8.900	10.400
Anchura de rulo	mm ... 1.450	1.650	1.800
Diámetro rulo	mm ... 1.100	1.200	1.300
Espesor de rulo	mm ... 18	22	25
CARACTERISTICAS DEL TRABAJO			
Carga lineal estática rulo delantero	Kplcm ... 26.90	28.48	30.00
Carga lineal estática rulo trasero	Kp/cm ... 28.28	29.09	31.11
Campos de trabajo			
Máximo impacto: Alto * m.e.:			
Fuerza centrífuga	daN ... 10.758	13.956	16.087
Frecuencia	Hz ... 50	50	50
Concordancia:Alto * m.e.:			
Fuerza centrífuga	daN ... 4.781	6.201	7.150
Frecuencia	Hz ... 33,33	33,33	33,33
Concordancia:Bajo * m.e.:			
Fuerza centrífuga	daN ... 3,454	4,343	6,711
Frecuencia	Hz ... 50	50	50
Concordancia reducida: Bajo * m.e.:			
Fuerza centrífuga	daN ... 1,535	1,930	2,982
Frecuencia	Hz ... 33,33	33,33	33,33
Amplitudes nominales (según normas SETRA)			
Alto * m.e.:	mm ... 0,90	0,92	0,78
Bajo *m.e.:	mm ... 0,29	0,29	0,33
Amplitudes reales teóricas (2xA):			
Alto * m.e. -Impacto	mm ... 3.36	2.85	3.14
Alto * m.e. -Concordancia	mm ... 4,44	3,52	3,73
Bajo * m.e. -Concordancia	mm ... 1,84	1,54	1,45
Impacto equivalente máximo	J/cm ... 0,65	0,78	0,80
Velocidad de traslación	Km/h ... 0-14	0-6,5/0-8,5/0-13	0-7/0-14
Pendiente máxima superable	% ... 40	40	40
Radio de giro interior	mm. ... 4.850	4.988	5.350
Radio de giro exterior	mm. ... 6.300	6.638	7.150
Oscilación vertical	grados sexag. ... 12	12	12
Oscilación horizontal	grados sexag. ... 30	30	30

SISTEMA MOTRIZ

Bomba hidráulica	Pistones axiales
Motor hidráulico	Lento de émbolos
Filtro de aceite hidráulico	10µ
Bloque traslación	LEBRERO

SISTEMA DE DIRECCION

Bomba hidráulica	Engranajes
Dirección	Tipo orbitrol
Cilindros hidráulicos	LEBRERO
Filtro de aceite hidráulico	10µ

*m.e. : momento excéntrico

SISTEMA DE VIBRACION

Bomba hidráulica	Pistones axiales
Motor hidráulico	Embolos axiales
Filtro de aceite hidráulico	10μ
Bloque vibración	LEBRERO

4.- CAPACIDADES

	VTA-80	VTA-90	VTA-100
Capacidad de aceite de cada rulo (aprox.)L	18	18	20
Aceite motor diesel	L 12	L 12	L 16
Circuito aceite hidráulico	L 175	L 200	L 225
Depósito gas-oil	L 175	L 200	L 225
Depósito agua	L 320x2	L 320x2	L 445x2

5.- ESPECIFICACIONES DEL MOTOR DIESEL

	VTA-80	VTA-80	VTA-90	VTA-90	VTA-100	VTA-100	VTA-100
Marca	Deutz						
Principio	Diesel 4 tiempos, inyección directa						
Sentido de giro	A la izqd., mirando desde el volante						
Tipo de combustible	Gas-oil						
Filtro de aire	Seco						
Modelo	F4L-914	F4L-913	BF4L-913	BF4L-914	BF6L-913	F6L-913	F6L-914
Número de cilindros	4	4	4	4	6	6	6
Cilindrada cm	4.085	4.085	4.085	4.085	6.128	6.128	6.128
Peso aproximado Kg.	320	320	350	350	485	485	485
r.p.m. máximas	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.400	2.500
Potencia del motor:	Kw 59	59	78	71,7	118	86	89
	cv 80	80	106	97,5	160	117	121
Consumo de combustible l/h	8	8	10	10	11	14	14
Alternador	24V						
Batería	2x12V						

Controles de presión de aceite, temperatura y carga de batería están monitorizados en el panel de instrumentos.

El motor diesel es controlado por medio de un mando de seguro ajustable a través de un cable de acero, unido directamente a la bomba inyectora y localizado en el frontal del soporte del cuadro de mandos.

El gas-oil sale del depósito y va hasta la bomba de alimentación, de ésta al filtro de combustible y del filtro a la bomba inyectora.

Para facilitar el arranque en tiempo frío, el motor lleva un dispositivo de incandescencia-llama colocado a la entrada del tubo de admisión de aire para caldear el aire de combustión