

MANDRINADORA HORIZONTAL JUARISTI

MODELO MDR - 110

Fabricada por CONSTRUCCIONES MECANICAS JUARISTI, S.A.

Apartado, 6

AZCOITIA (Guipúzcoa-España).

Número de máquina: 1090

Salida de fábrica:

El presente manual trata de todo lo relacionado con la instalación, puesta en marcha, manejo y posibilidades de utilización de la mandrinadora modelo MDR-110.

Resaltamos la importancia fundamental que, para el buen resultado práctico de la máquina, tiene el hecho de que el operario se familiarice con todos los detalles de la misma, previamente a su utilización.

E		
Mandrinadora MDR-110		1

Especificaciones

Diámetro del eje principal	110 mm.
Cono .. ISO	nº. 50
Curso axial del eje principal	800 mm.
Altura máxima del centro del eje principal sobre la mesa.	1500 mm.
Altura mínima del centro del eje principal sobre la mesa.	0 mm.
Diámetro máximo de mandrinado	600 mm.
21 velocidades del eje principal (motor a 1440 r.p.m.) ..	7 a 1000 r.p.m.
Curso transversal de la mesa	2000 mm.
Curso longitudinal de la mesa con luneta	 mm. 2000
Curso longitudinal de la mesa sin luneta	 mm. 2400
Superficie útil de la mesa giratoria	1000 x 1120 mm.
Distancia máxima entre eje principal y luneta	2450 mm.
Carga máxima admisible sobre la mesa giratoria	4000 kg.
Diámetro de centrado de la mesa	90 H-6
27 avances automáticos para el eje principal vertical y axialmente	0,03-12 mm./rev.
27 avances automáticos para la mesa longitudinal y transversalmente	0,03-12 mm./rev.
27 avances automáticos para el giro de la mesa (sobre ϕ 1000 mm.)	0,108-40 mm/rev.
Avance rápido para el eje principal axial y verticalmente	1800 mm./min.
Avance rápido para la mesa longitudinal y transversalmente	1800 mm./min.
Avance rápido giratorio de la mesa	2 rev./min.
Roscas métricas	de 0,25 a 12 mm. de paso
Roscas Whitworth	de 96 a 2 hilos en pulgadas.
Peso neto aproximado	10.000 kg.
Potencia del motor	15 H.P.