SECCIÓN I

ADMINISTRACIÓN FORAL DEL TERRITORIO HISTÓRICO DE BIZKAIA

Diputación Foral de Bizkaia

Departamento de Hacienda y Finanzas

Anuncio de subasta 61/2021

La Jefatura del Servicio de Recaudación Ejecutiva del Departamento de Hacienda y Finanzas de la Diputación Foral de Bizkaia

Hace saber: Que en el procedimiento administrativo de apremio que se sigue en este Servicio de Recaudación Ejecutiva contra la persona obligada al pago de débitos a la Hacienda Foral de Bizkaia, expediente de enajenación 2020GJ0033819 ha dictado con fecha de hoy el siguiente:

ACUERDO DE ENAJENACIÓN

De conformidad con lo dispuesto en el Reglamento de Recaudación del Territorio Histórico de Bizkaia, procédase a la enajenación mediante sistema de subasta de los siguientes bienes:

Lote	Marca	Modelo	Año	Descripción	Precio (€)
1	ECHEA	A		Torno paralelo. Distancia entre puntos 1500 mm. Diámetro Sobre bancada 700 mm, Sobre escote 900 mm. Caña/Paso de barra 80 mm. Plato 600 mm de 4 garras independientes. Plato superpuesto 320 mm de 3 garras autocentrante.	1.200
4	SUNARC	SUNTIG 450	1996	Equipo soldar Sinérgico. 450 A. Refrigerado. Nº Serie 67603.	250
5	EVEI	SE-400		Sierra de cinta vertical. Nº Serie 1119.	220
6	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 9,8 m aprox. Nº Serie 7241.	300
8				Tambor vibrador pulido de bolas. Dimensiones tambor 850 x 270 mm.	100
11	DENN	TORC - 80 FC	2000	Torno CNC de repulsar. Nº Serie 8014.	1.800
12	JAE			Prensa excéntrica. Mesa 630 x 350 mm.	200
15	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 9,8 m aprox. Nº Serie 7240.	300
16	PRAXAIR	SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF W		Equipo soldar inverter TIG AC/DC. 350 A. Sinérgico. Refrigerado. Con carro portabombona. Nº Serie 12850316.	320
17	EUROMAC	DIGIBEND 720		Plegadora hidráulica horizontal CNC. Fuerza 72 tn. Recorrido 350 mm.	600
19	MEBUSA			Plegadora hidráulica. Longitud de plegado 2000 mm.	480
21	DISMA			Rodillo / Cilindro curvador. 3 rodillos. Longitud de curvado 2050 mm. Rodillo superior e inferior (frontal máquina) Ø 240 mm. Rodillo inferior (trasera máquina) Ø 220 mm. Dispositivo para hacer conos.	1.900
24	SUNARC	SUNTIG 450	2000	Equipo soldar Sinérgico. 450 A. Refrigerado. Nº Serie 74838.	270
25	ULTRATECNO - ULTRA-SONIDOS LOVER			Cuba de limpieza por ultrasonidos. Dimensiones interiores de la cuba 900 x 550 x 900 mm.	230
26	DYE			Cepillo puente. Bancada/Mesa 3500 x 1000 mm. Paso entre columnas 1400 mm. Altura útil 1250 mm.	850
29				Horno eléctrico crisol fijo. Para aluminio.	250
30				Bombo vibrador piedras. Dimensiones bombo Ø 1200 mm, altura 500 mm.	120
31	ARGON - PRAXAIR	PORTAL 3500		Mesa corte CNC por plasma y oxicorte. Paso entre columnas 3500 mm. Mesa 4000 x 2600 mm. 2 cabezales. Recorrido longitudinal 6000 mm.	2.800
32	MEP	SHARK 270 SX		Sierra cinta. Capacidad de corte 270 mm. Posicionador. Nº Serie 134245.	300
34	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 9,8 m aprox. Nº Serie 7242.	300
37	TEJERO			Curvadora de tubos	1.200
38	ATLAS COPCO	GA37FF	2002	Compresor de tornillo. Potencia 37 KW = 50 CV. Presión máxima 7,5 bar. Caudal 115 l/s. Nº Serie AII 380415.	1.500

cve: BOB-2021a237-(I-1000)

Lote	Marca	Modelo	Año	Descripción	Precio (€)
39	SUNARC	PROMIG 455	2005	Equipo soldar Sinérgico. 450 A. Refrigerado. Nº Serie 82714.	280
41		ADL CF	1990	Máquina de fundición por inyección 500 tn. Mesa, distancia entre columnas 600 x 680 mm. Transformación en 2008. Nº Serie C14.	2.000
42	PERFOMATIC			Taladro sobremesa. Mesa taladro 280 x 280 mm. + Mesa trabajo 590 x 800 mm.	60
44	GAMOR	M3-M36	1992	Roscadora hidráulica. Capacidad de M3 a M36. Nº Serie 0023. + Bancada móvil. Dimensiones 700 x 500 mm.	330
45				Cabina pintura con percha colgada. Dimensiones cabina 3000 x 1600 x 2500 mm. Con extracción. + Equipo de pintura portátil WAGNER mod. COBRA 40-10. Presión de servicio 25 Mpa. Relación de presión 40:1. Nº Serie B3 5520.	600
47	JASO			Puente grúa birraíl. Capacidad 3 tn. Luz 9,8 m aprox.	300
56	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 9,7 m aprox. Nº Serie 7237.	300
61	ECHEA			Torno paralelo. Distancia entre puntos 2500 mm. Diámetro Sobre bancada 900 mm. Con escote. Caña/Paso de barra 80 mm. Plato 800 mm de 4 garras independientes.	1.900
62	IME	TR-22		Torno revolver. 6 estaciones. Caña/Paso de barra 22 mm. Con alimentador.	180
63	GH			Puente grúa birraíl. Capacidad 5 tn. Luz 8,7 m aprox.	300
65	PERFOMATIC			Batería taladros. Bancada/Mesa 1600 x 470 mm.	120
67	SANSON	32		Taladro columna. Broca 32 mm. Mesa Ø 450 mm.	90
71	PULIMA			Centro pulido brillo. Ancho de trabajo 1000 mm. Mesa 2200 x 1000 mm. + Accesorios + Filtro aspiración.	1.100
72	HORMESA	INDUCCION ROB 50	1997	Horno eléctrico inducción 500 Kg. Para latón. Nº Serie 264/97.	350
73				Tambor vibrador pulido de bolas. Dimensiones tambor 960 x 480 mm.	90
75	ZUBAL			Torno paralelo. Distancia entre puntos 700 mm. Diámetro Sobre bancada 350 mm, Sobre escote 500 mm. Plato hidráulico. Plato 200 mm de 3 garras autocentrante.	220
80	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 9,7 m aprox. Nº Serie 7238.	300
83	MARGUA			Pulidora. 2 estaciones. Ancho trabajo máx. 150 mm. Con cabezales y bandas/lijas de recambio.	500
86	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 9,7 m aprox. Nº Serie 7239.	300
91	ALJU	CONTINENTAL — 2000	1973	Granalladora de plato. Plato Ø 2000 mm. Nº Serie 539.	1.400
92	ABATE	KR-280		Torno paralelo. Distancia entre puntos 1000 mm. Diámetro Sobre bancada 560 mm, Sobre escote 800 mm. Caña/Paso de barra 50 mm. Plato 400 mm de 4 garras autocentrante (sin garras).	320
94	HAULOTTE	STAR 6	2008	Plataforma elevadora / Mástil vertical telescópico eléctrico. Altura máxima de trabajo 6 m. Cesta 800 x 680 mm. Carga máx 180 Kg. Autorizada para 1 persona + 100 Kg de carga. Peso 794 Kg. AVERIA ELECTRICA y SIN LLAVE. Nº Serie ME106451.	280
95	INSO	C-35		Taladro columna. Broca 35 mm. Mesa Ø 500 mm.	150
99				Tambor vibrador. Dimensiones tambor Ø 600 mm x alto 260 mm.	50
101	TRIULZI			Máquina de fundición por inyección 150 tn. Mesa, distancia entre columnas 420 x 430 mm.	800
109	EUROMAC	PB 700	1992	Plegadora hidráulica horizontal. Fuerza 70 tn. Nº Serie 1040692.	400
110	SUNARC	PROMIG 455	2008	Equipo soldar Sinérgico. 450 A. Refrigerado. Nº Serie 85236.	280
111	SUNARC	PROMIG 455	2008	Sistema soldadura. Equipo soldar Sinérgico. 450 A. Refrigerado. Mesa trabajo 9000 x 800 mm. Distancia actual de la mesa a la viga 1600 mm. Vigas carrileras 12,5 m y 11,5 m. + Posicionador soldadura GULLCO mod. CAT II - GK-189-045. Recorrido 7300 mm. Nº Serie 1039-3.	600
112	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 8,7 m aprox. Nº Serie 7236.	300
120				Taladro sobremesa. Con mordaza. + Mesa 700 x 600 mm.	60
121	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 8,7 m aprox. Nº Serie 7235.	300
125	MUGUI	TSM-16		Taladro sobremesa. Broca 16 mm. Mesa taladro 300 x 300 mm. + Mesa trabajo. Cajon con brocas y varios. Dimensiones 1000 x 600 mm.	50
131	DEMAG		2000	Puente grúa monorraíl. Capacidad 0,5 tn. Luz 8,7 m aprox. Nº Serie 7234.	300

cve: BOB-2021a237-(I-1000)

Tipo de licitación

El tipo mínimo de licitación para cada pieza será el importe recogido en cada uno de los lotes, no admitiéndose ofertas por debajo del mismo.

Se advierte a quienes desean tomar parte de la subasta, que esta se realizará con las condiciones siguientes:

A) La subasta se celebrará por el sistema de pujas on line. Éstas podrán realizarse a través de la página web www.pacelma.es de la entidad especializada Pacelma Auctions, S.L., con sede en la calle Barroeta Aldamar, 6, 2.º izq. Izq. 48001 de Bilbao, teléfono de contacto 944 248 301, email: administracion@pacelma.es.

B) Las pujas podrán realizarse desde las 00:00 horas del día 19 de enero del 2022 hasta el día 20 de enero del 2022 a la hora de cierre escalonado a cada uno de los 55 lotes a subastar a partir de las 15:30 horas en la página web de Pacelma Auctions, S.L.. Las condiciones de la subasta, y los requisitos para la participación en la misma se anunciarán en la página web antedicha (https://www.pacelma.es/como-participar/).

C) La subasta se suspenderá en cualquier momento anterior a la adjudicación definitiva de bienes, si se efectúa el pago de la deuda, intereses y costas del procedimiento.

D) Los lotes se adjudicarán a la puja más alta realizada en el momento del cierre de cada uno de ellos.

E) La persona adjudicataria deberá proceder al pago del remate en un plazo de cinco días hábiles a contar desde el siguiente a la finalización de la subasta.

F) Los gastos que origine la transmisión del bien adjudicado correrán a cuenta del adjudicatario, así como la comisión de la entidad especializada que tramita la realización de la subasta.

G) Tras la subasta se abrirá un periodo de 15 días de liquidación para los lotes que hayan quedado desiertos. Cualquier oferta recibida por un lote que no haya cubierto el precio de salida y, por tanto, no haya sido adjudicado, será sometida a la preceptiva autorización de la Diputación Foral de Bizkaia.

Notifíquese este acuerdo a la persona obligada y demás personas interesadas, y anúnciese al público por medio de edictos en el «Boletín Oficial de Bizkaia», así como en la página web de la Diputación Foral de Bizkaia (www.bizkaia.eus).

En Bilbao a 1 de diciembre de 2021.—La Jefatura del Servicio de Recaudación Ejecutiva

cve: BOB-2021a237-(I-1000)