



1 / FONCTION

L'équipement est destiné à la cuisson de la pâte polymère sur circuits imprimés de supports divers.

2 / COMPOSITION DE L'EQUIPEMENT

L'ensemble (n° 6018-1) est composé principalement de :

- 1 sous ensemble bâti	n° 5995-1
- 1 sous ensemble mécanique à r	
- 470 sous ensembles profilé ave	n° 6032-1
* 1 kit anti-bourrage	n° 6010-1
* 1 kit d'extraction CI	n° 6021-2
- 1 platine électrique avec auto	
- 1 sous ensemble de chauffe a...	n° 3354
- 1 sous ensemble tapis escamotable comprenant :	
* 1 kit tapis escamotable	n° 4659-4
* 1 sous ensemble tapis à courroies	n° 0315-1

3 / CARACTERISTIQUES

3 - 1 / Films

Dimensions	Maxi : 610 x 535 mm	Mini : 300 x 220 mm
Epaisseur	0,8 à 3,2 mm	

3 - 2 / Préhension des circuits

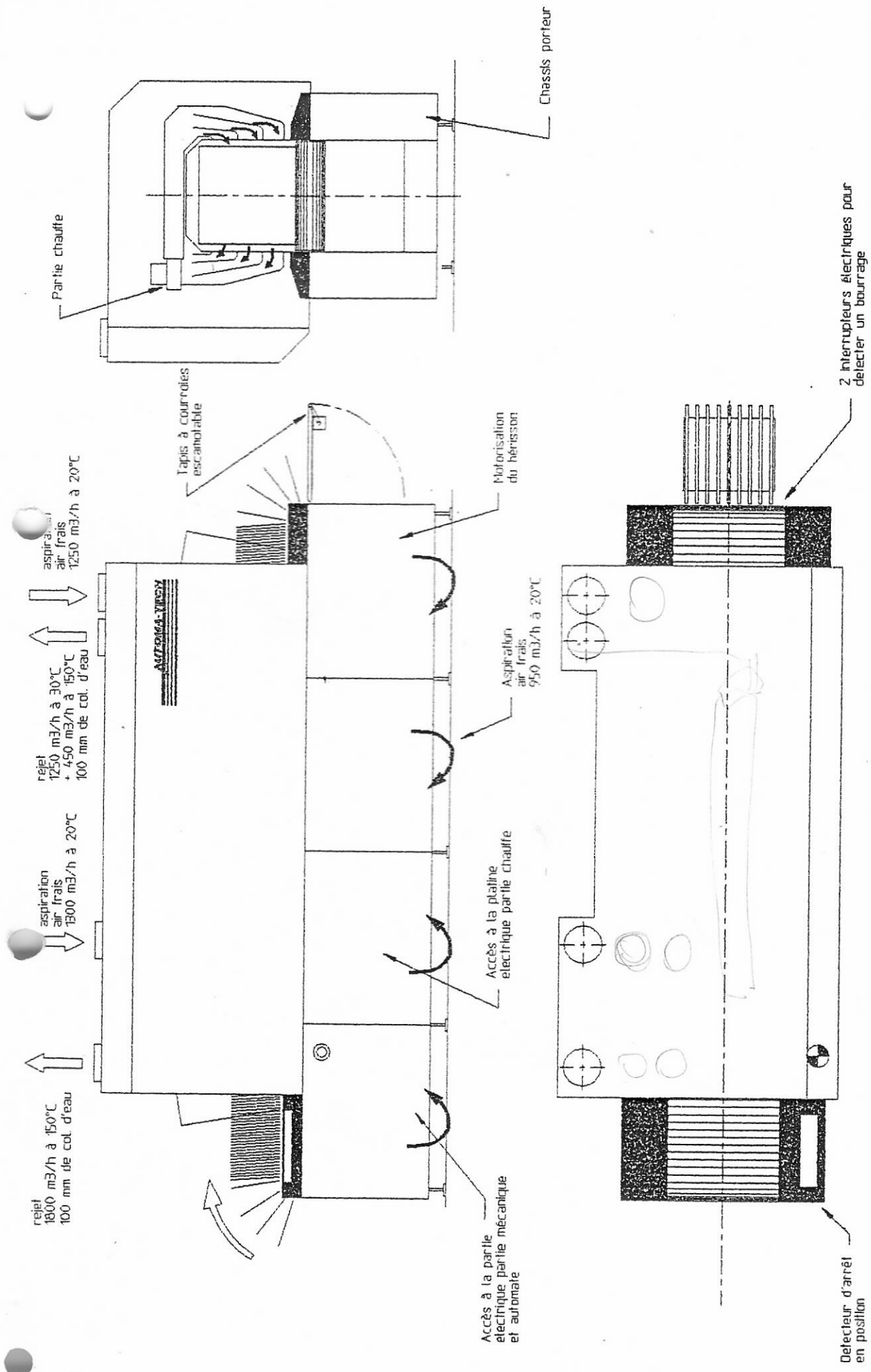
Pendant leur passage dans le four, les circuits sont maintenus en position verticale dans les profilés (n° 6032).

3 - 3 / Vitesse des tapis d'entrée

1,75 à 10 m/mn ajustable

3 - 4 / Temps de cycle maxi (voir plan 3614)

- 120 panneaux / heure
- Cycle thermique : 90 mn au total



AUTOMA-TECH <small>CONTRACTEUR</small> Espace St Léger, 3 rue Vitor F-13208 MARSEILLE BP 1641 27018 L'ÉVÈQUE CEDEX Tél : 52.33.10.39 Fax : 52.33.30.36	Designation: four F3120 plan d'installation	Numero: ZB11 Feuille: 1 / 1	Indice: 1 Ech: 1:35 Format: A4
	Date: 08.03.95 Nom: Gratiou Sandrine	tous droits réservés reproduction ou communication à des fins interdites sans autorisation écrite du propriétaire	

Armoire électrique de commande